

Alg. Bildungs Kurs 02 Vietnam Lehrer Juni 2008

Photo: Spindellager, Spindelnasen, Kraftspannfutter, Spannzyylinder Bildung



Photo: Spindelnasen vermessen Grösse 4 bis 20, Din 55021 bis Din 55029 u.sw



Photo: Grosses Interesse an vielen Details dass wir uns fast nicht verstehen ist kein Problem, weil man fast alles zeigen kann.



Photo: Hier Begutachtet man eine NN Lagerung eines grossen Spindelstockes einer DM4C



Photo: Die NN Lagerung ist für Schwer zerspannung



Photo: Hier ein Spindelstock Gehäuse



Photo: Testen wie die Lehrer drehen können,



Photo: Einer etwas besser als der Andere



Photo: Testen wie die Lehrer löten können



Photo: Nach dem ersten Anlauf ging es recht gut



Photo: Testen wie die Lehrer Gew. Schneiden können



Photo: Testen wie die Lehrer mech. montieren können



Photo: Taper Lok Montage, Konus ziehen und lösen



Photo: Hier übt Pascal und Chris ein eigenes Programm schreiben müssen. 1 Tage tappten sie im leeren dann machte es Klick.




Photo: Hier üben auch die Vietnam Lehrer selber eigene Programme zu machen.



Photo: Die Test CNC hilft hier zu Testen 3 CNC, 2 mit Maschinen sind in Vietnam schon in der Schule. Jetzt lernen sie, dass sie da weiter machen können was sie bei uns lernten.



Photo: Hier wird notiert was man täglich macht. Jeder tag hat ein Register im Ordner.

 Wiap - DMW - Drehmaschinen Widmer GmbH CH 5745 Safenwil Switzerland Tel 0041 62 7524260 Fax 0041 62 7524851 widmers@widmers.info Webseite www.widmers.info		
Polizei-notruf Nummer:	117	
Ambulanz	144	
Feuerwehr	119	
Spezifisches Gewicht:		
Stahl	7.8	
Beton	2.4	
Sand	1.6	
Aluminium	2.7	
Messing	8.4	
Blei	11.34	
Holz	0.18	
Wasser	1	
Diamant	3.5	
Gewinde Bohrer Infos:		
Durchmesser	Kernloch	Steigung
	Durchm.	
M3	2.5	0.5
M4	3.3	0.7
M5	4.2	0.75
M6	5	1
M8	6.75	1.25
M10	8.5	1.5
M12	10.2	1.75
M16	14	2
M20	17.5	2.5
M24	21	3
Wärmedehnung:		
Stahl	Pro Grad, Meter	
Aluminium	0.012 mm	
	0.024 mm	
Zylinder - Infos:		
Durchmesser: N bei 3 bar	bei 6 bar	
16 mm	53/96	106/91
20 mm	83/99	164/132
25 mm	129/108	258/218
32 mm	212/182	422/364
40 mm	333/280	664/560
50 mm	517/436	1035/871
60 mm	824/739	1647/1478
80 mm	1328/1188	2656/2397
100 mm	2072/1943	4145/3886
Schrauben Infos		
Qualität:	8.8 Drehm.	12.9 Drehm.
	N	N
M3	2440/1.11	4120/1.88
M4	4230/2.55	7160/4.3
M5	6910/5.11	850/8.45
M6	9780/8.5	16450/14.5
M8	17900/21	36200/35
M10	28500/42	48100/70
M12	41500/72	70000/121
M16	78300/174	132000/295
M20	122500/340	206000/570
M24	178000/580	297000/980
Wiap DMW		
Grossdrehmaschine		
2 m Schwingdurchm.		
Wiap DM2V		
Vertikal Drehm.		
160 ar		
Futter		
Wiap PL2		
Portallader 2 x 7 kg		
Wiap PL3		
Portallader 2 x 25 Kg		
Metall entspannen mit Vibration		
Stabilisieren anstelle glühen		
!12 Tonnen in 35 Minuten vorliegend für Schwerekonstruktion		
Drehmaschinenbau		
Umschalt Werkz. Masch.		
CNC Umbau		
Service Verträge		
Humanitäre Webseite		
www.kflok.com		

Mausmatte mit Faustregeln, da hat man gestaunt